

Zuverlässiger Partner der

» **FEINBLECHTECHNIK**

» SYSTEMTECHNIK

» ANLAGENBAU



Seit über 130 Jahren mit  
kreativen Lösungen für Sie da!





# ZENTNER AUF EINEN BLICK

SIE BENÖTIGEN FÜR IHRE PROJEKTE EINEN STARKEN UND ERFAHRENE PARTNER?  
- SIE HABEN IHN GEFUNDEN!

## >> UNTERNEHMENSPROFIL

**GRÜNDUNG:** 1886

**MITARBEITER:** 120

**PRODUKTIONSFLÄCHE:** 7400 qm

**VERWALTUNGSFLÄCHE:** 900 qm

**ZERTIFIKATE:**

- > DIN ISO 9001:2015
- > UL-Zertifiziert
- > Schweißüberwachung nach DIN ISO 3834-3
- > Schweiß-Prüfbescheinigung nach EN 287-1 und EN ISO 9606-2
- > VDE zertifiziert - überwachte Fertigungsstätte nach VDE

**>> ES IST NICHT VERMESSEN,  
ZU BEHAUPTEN, DASS  
ZENTNER SEINER ZEIT IMMER  
EIN STÜCK VORAUSS WAR**



# FEINBLECHTECHNIK AUF EINEN BLICK

WIR SIND IHR ZUVERLÄSSIGER, KOMPETENTER UND ERFAHRENER PARTNER FÜR DIE REALISIERUNG IHRER STANZ-LASER UND BLECHUMFORMTEILE.

## Wir sind Ihr Spezialist

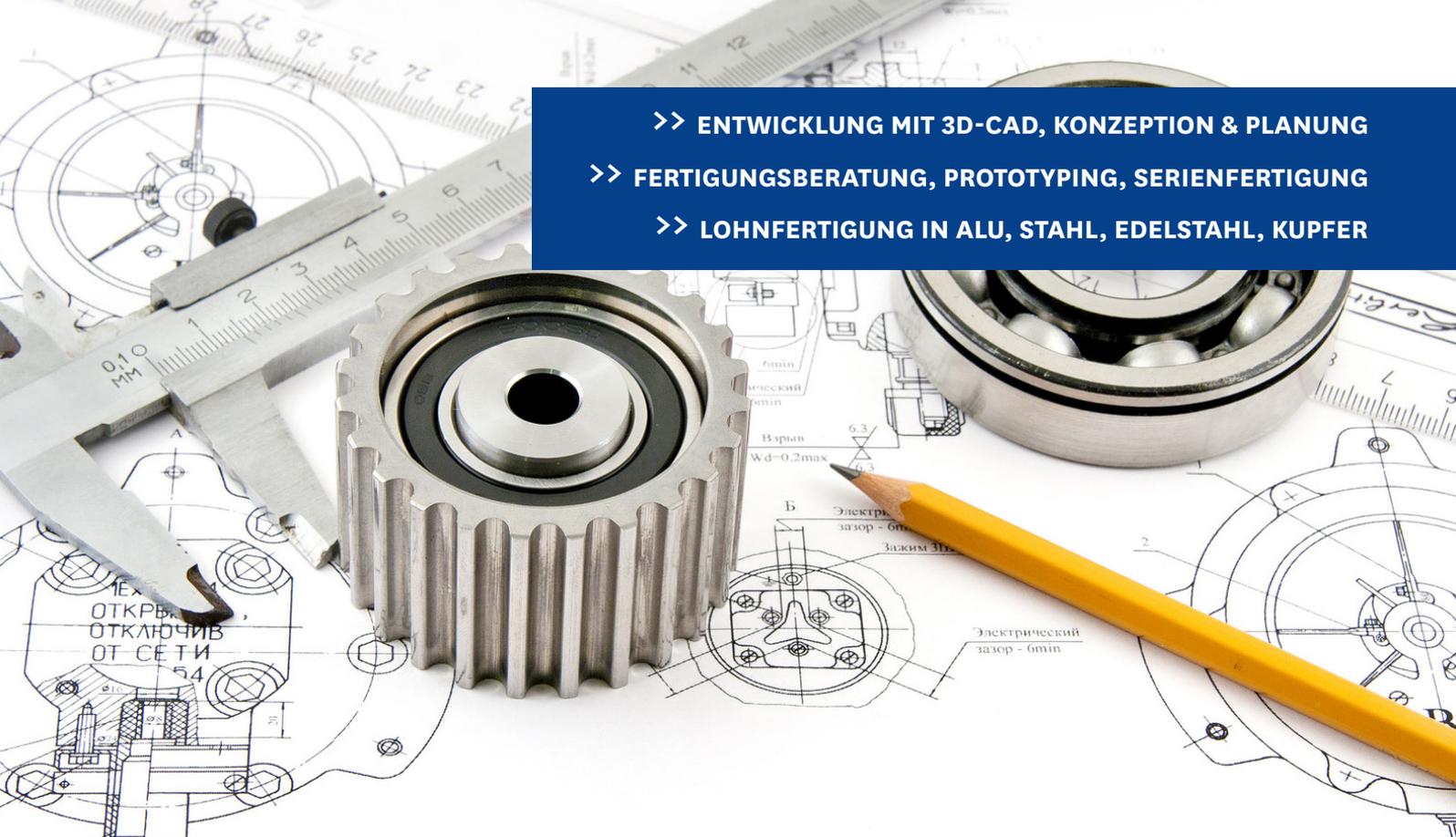
- vom einfachen Winkel bis zur hochkomplexen Blechbaugruppe
- Materialdicken von 0,1mm bis 20mm
- aus Aluminium, Stahl, Edelstahl aber auch Kunst- und Verbundstoffen
- von der Entwicklung über den Prototypen bis zur Großserie

WIR FERTIGEN KOMPONENTEN AUS  
BLECH IN SERIEN VON  
10 BIS ZU 100.000 STÜCK



## Unsere Fertigungsmöglichkeiten:

- Automatisiertes Stanz-Laser-Zentrum **TRUMPF Trumatic TC 6000 L** mit integriertem Hochregallager
- **Trumpf Flachbettlaser** zum Schneiden bis 20mm Materialstärke
- Kant-Biege-Zentrum mit u.a. **TRUMPF TruBend 5130 und Bendmaster**
- **Schweiß-Zentrum** (MAG-, WIG-, Punkt- und Laser-Schweißen)
- Einpressautomat mit automatischer Zuführung und CNC-Bolzenschweißautomat
- Bürstenautomat, Richtmaschine, Lackiererei für Naß- und Pulverlackierungen
- Professionelle Oberflächenveredelung
- Sechs Montagelinien

- 
- >> ENTWICKLUNG MIT 3D-CAD, KONZEPTION & PLANUNG
  - >> FERTIGUNGSBERATUNG, PROTOTYPING, SERIENFERTIGUNG
  - >> LOHNFERTIGUNG IN ALU, STAHL, EDELSTAHL, KUPFER

# ENTWICKLUNG

## UNSERE INGENIEURSLEISTUNG AUF EINEN BLICK

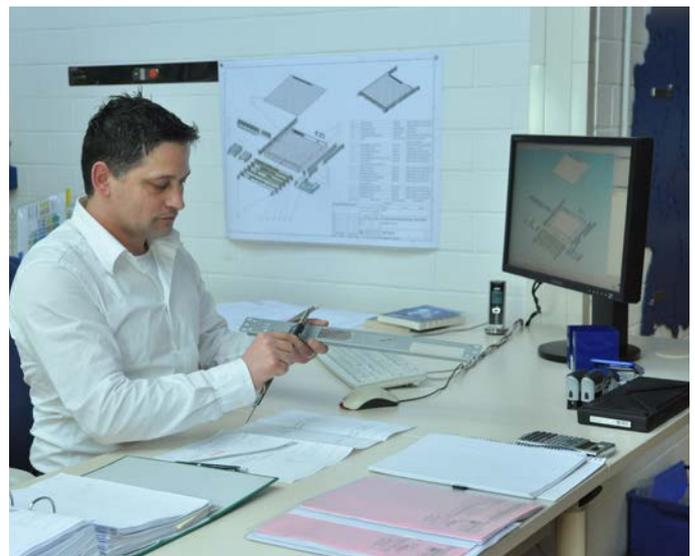
**Wir entwickeln Ihre Produkte mit der Leidenschaft des Ingenieurs.  
Hierbei setzen wir Fachwissen und immer das passende Engineering-Werkzeug ein.**

- > Erfahrenes Team aus 20 Elektro- und Maschinenbau-Ingenieuren sowie 85 Facharbeitern
- > Beratung in technische Machbarkeit, Werkstoffauswahl, Verarbeitung
- > Rundumlösungen von der Planung, über die Konstruktion bis zum fertigen Produkt

**>> VOM KONZEPT ÜBER DIE 3D-MODELLIERUNG  
BIS HIN ZUR FERTIGUNGSGERECHTEN  
KONSTRUKTION - ALLES AUS EINER HAND!**

**Seit 1886 stehen wir für Zuverlässigkeit  
und die Tugenden des Ingenieurs.**

- > Durch unsere kurzen Wege zwischen Entwicklung, Fertigung und Montage sind wir schnell - profitieren Sie davon!
- > Einzigartig: Unser Amortisationsmodell - Lassen Sie uns herstellen was wir für Sie entwickelt haben und Sie bekommen einen Teil ihres Geldes zurück!





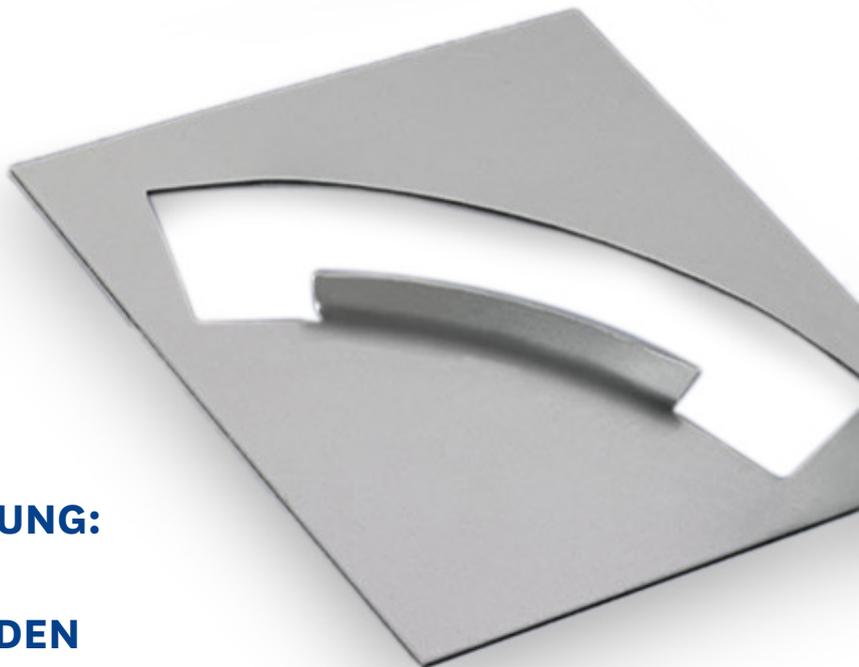
# STANZ-LASER-ZENTRUM

**LASERSCHNEIDEN UND STANZEN, VOLLAUTOMATISIERT BIS 20MM BLECHDICKE**

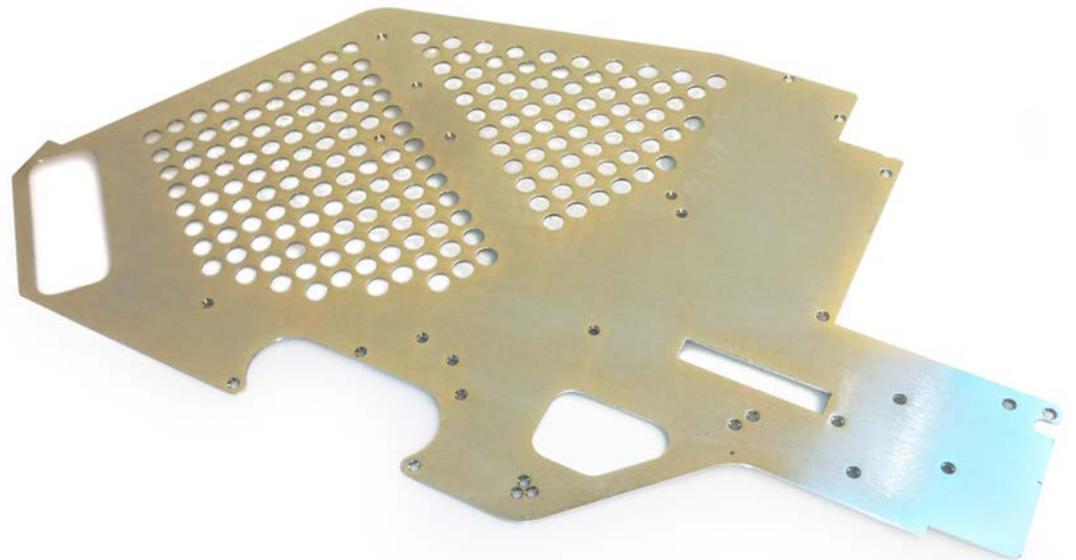
**Wir garantieren hohe Prozesssicherheit und Produktivität durch**

- innovative Bearbeitungsprozesse
- ein schneller Laserschnitt
- eine Stanzfolge bis zu 900 Hüben/min
- mannloser Betrieb durch ein Be-/Entladesystem mit Lageranbindung

**» DAS HERZSTÜCK UNSERER  
SPANLOSEN BLECHBEARBEITUNG:  
DER KOMBI-BETRIEB VON  
STANZEN UND LASERSCHNEIDEN**



- > **Max. Blechdicke für Stanzbearbeitung 10 mm**
- > **Max. Blechdicke für Laserbearbeitung 20 mm**
- > **Max. Arbeitsbereich 3000 mm x 1500 mm**



Variable Leistungen, ein Schnellwechselsystem, sowie die Möglichkeit für Umformungen, Senkungen und Gewindeformungen in einer Aufspannung gestalten den Einsatz des Zentrums äußerst flexibel und effizient.

**Hochpräzise Schneidergebnisse und Konturgenauigkeit gewährleisten höchste Qualität bei der Bearbeitung von Aluminium, Stahl und Edelstahl in Dicken von 0,1-20mm.**

**LASERN  
UMFORMEN  
PRÄGEN**

**BIEGEN  
SIGNIEREN  
BESCHRIFTEN**

**KIEMEN  
KÖRNEN  
ROLLSICKEN**

**ROLLSCHEREN  
ROLLABSETZEN  
GEWINDEFORMEN**





# KANT-BIEGE-ZENTRUM

## HOHE PRODUKTIVITÄT UND FLEXIBILITÄT MIT MODERNEN CNC-ABKANTPRESSEN

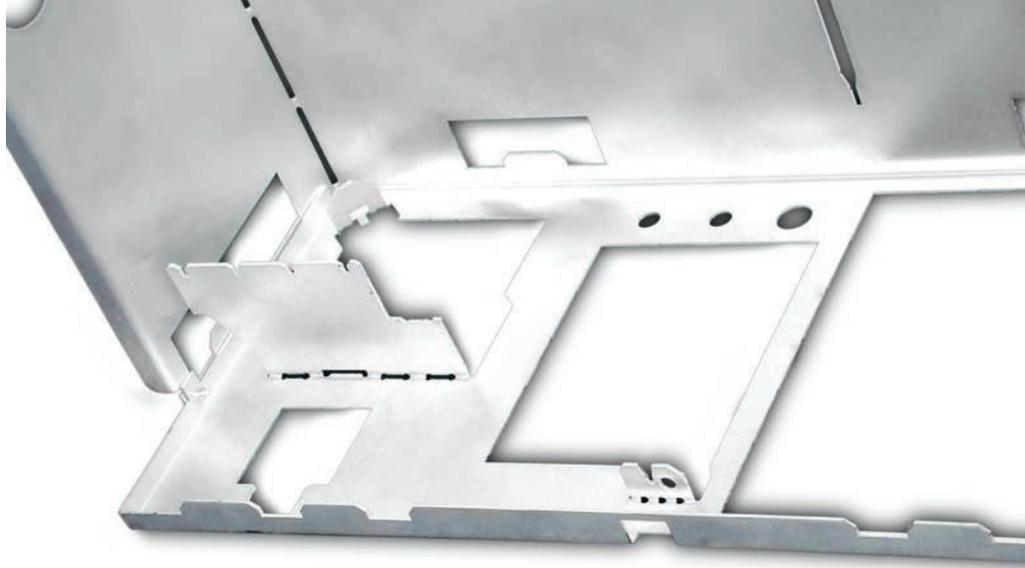
Bei ZENTNER ist für Sie eine der schnellsten Biegemaschinenserien im Einsatz.

- Unschlagbar effizient dank automatisierter Biegezone
- 6 CNC-gesteuerte Hinterschlagachsen zum Biegen komplexer Blechteile
- Breites Bauteilespektrum bis zu 100 kg Gewicht
- Integrierte Winkelmesssysteme

**5 Gesenkbiegepressen  
(5 und 6 Achsen):  
Max. Arbeitsbereich 3000 mm,  
max. Blechdicke: 10 mm**

**2 Schwenkbiegemaschinen  
(70 Hübe/min):  
Max. Arbeitsbereich 3000 mm,  
max. Blechdicke 3 mm**





In unserer modernen CNC-Biegemaschine werden durch Abkanten und Biegen passgenaue Bauteile in Blechdicken bis 20mm gefertigt.

Der Biegelinienlaser projiziert die Biegelinie auf die Oberfläche des Blechs und garantiert gleichbleibend

hohe Qualität.

Vor allem kleine und mittlere Teile biegen wir besonders wirtschaftlich.

**Wir ermöglichen eine uneingeschränkte Vielfalt in der Biegetechnik und geben den Blechen jede gewünschte Form.**

**>> MÜHELOS FERTIGEN WIR SELBST SCHRÄG VERLAUFENDE BIEGEKANTEN**





# SCHWEISS-ZENTRUM

**UNSERE VOLLAUTOMATISCHE SCHWEISSROBOTERANLAGE MIT CMT SCHWEISSTECHNOLOGIE**

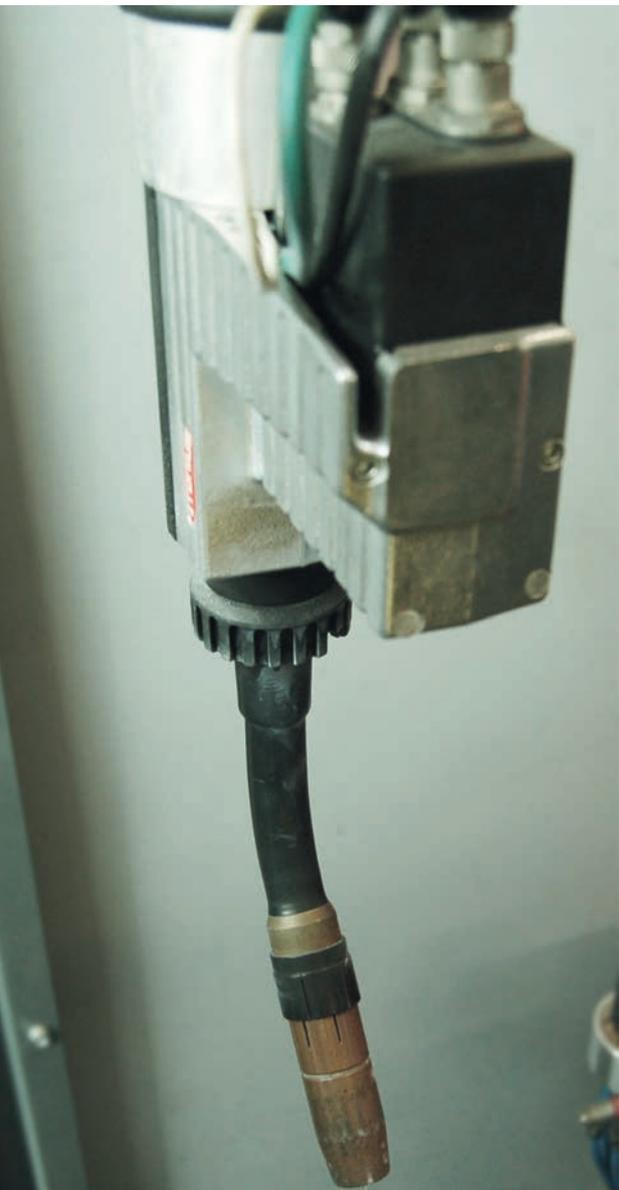
**Cold Metal Transfer - die innovative MIG/MAG Schweißmethode**

- Werkstückwechsler bis 500 kg während des laufenden Prozesses
- 12 Schweißarbeitsplätze für die Werkstoffe Stahl | VA | Aluminium
- MAG-, MIG-, WIG-Schweißen
- Laserschweißen
- CNC-Bolzenschweißautomat
- Einpressautomat mit automatischer Zuführung



**>> DAS ERGEBNIS:  
QUALITATIV  
HOCHWERTIGSTE  
SCHWEISSNÄHTE**

>> **DER WERKSTÜCKWECHSLER  
ERMÖGLICHT DAS  
BESTÜCKEN DES ROBOTERS  
WÄHREND DES LAUFENDEN  
PROZESSES**



**INNOVATIV:**

- > Hohe Schweißgeschwindigkeit
- > Bearbeitung von Dünnstblechen ab 0,3 mm
- > Werkstoffkombinationen wie Aluminium/Stahl
- > Großer Schnittspalt 1,5 mm ist überbrückbar

**SCHNELL UND WIRTSCHAFTLICH**

- > Die integrierte Brennerreinigung führt zu minimalen Nebenzeiten

- 
- > PULVERBESCHICHTEN
  - > BEDRUCKEN
  - > VERZINKEN
  - > ELOXIEREN
  - > BRÜNIEREN
  - > ELEKTROPOLIEREN
  - > VERNICKELN
  - > LASERBESCHRIFTEN
  - > STRUKTURSCHLEIFEN
  - > CHROMATIEREN

# OBERFLÄCHENFINISH

FÜR JEDE ANWENDUNG DAS PASSENDE FINISH



Die perfekte Oberfläche vollendet Ihr Produkt in einer einzigartigen Weise.

Hierbei können ästhetische (farbliche Gestaltung) oder nützliche Aspekte (Schutz vor äußeren Einflüssen) eine Rolle spielen.

Die Oberflächenbehandlung erfolgt je nach dem jeweiligen Verwendungszweck:

- > Schleifen
- > Bürsten
- > Polieren
- > Glasperlstrahlen
- > Trovalieren (Trommeln)



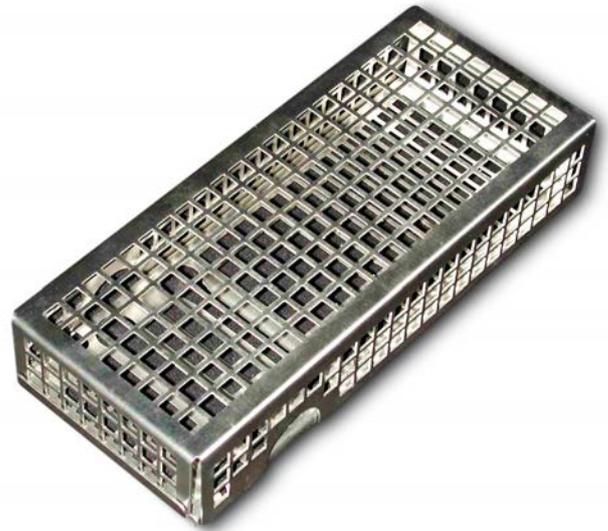
# QUALITÄTSSICHERUNG

ZUVERLÄSSIG HOHE QUALITÄT GARANTIERT

Seit 2007 unterliegen alle unsere Prozesse und Betriebsabläufe streng nach ISO 9001:2015.

Qualifizierte Mitarbeiter kontrollieren konstant unsere Bauteile und sorgen somit für unsere bekannte, gleichbleibend hohe Qualität.

Wir arbeiten täglich an der Weiterentwicklung unserer Standards - zum Wohle und Zufriedenheit unserer Kunden.



## Unsere Qualität zeigt sich:

- Alle Fertigungsschritte werden detailliert vorgegeben und überwacht
- exakte Kontroll- und Prüfvorgaben vor Beginn der Produktion
- Überprüfung der Einsatzstoffe
- Ermittlung aller auftragsrelevanten, mechanischen und technologischen Kennwerte
- statistische Kontrolle der Kennwerte und Überprüfung der Ergebnisse, um Abweichungen systematisch zu beseitigen



**>> ZENTNER LÄSST IHRE  
IDEEN WIRKLICHKEIT  
WERDEN**

**>> SEIT 1886 STEHEN WIR FÜR DIE  
TUGENDEN DER INGENIEURSKUNST**

**ZENTNER IST EINES DER TRADITIONSREICHSTEN UND  
ERFAHRENSTEN UNTERNEHMEN DER BRANCHE.**

Wir bieten Ihnen in folgenden Bereichen Rundumlösungen von der Idee und Entwicklung, über das Prototyping bis hin zur Serienreife aus einer Hand an:

- > CNC-Feinblechtechnik**
- > Systemtechnik**
- > Anlagenbau**

Bereits bei der Projektierung beraten Sie unsere Konstrukteure zu Design, Werkstoffwahl, Produktverarbeitung und Qualitätssicherung umfassend und kompetent.

Seit unserer Gründung im Jahr 1886 haben sich Fertigungsmethoden und Arbeitstechniken immer wieder stark gewandelt, das Verständnis unserer Arbeit ist jedoch im Grundsatz unverändert:

**>> WIR BIETEN KEINE PRODUKTE,  
SONDERN LÖSUNGEN AN.**



>> LASSEN SIE SICH VON UNSEREM  
LEISTUNGSSPEKTRUM UND  
PRODUKTIONSBEISPIELEN  
INSPIRIEREN



**ZENTNER**

Elektrik-Mechanik GmbH

Jechtinger Straße 15

D-79111 Freiburg

Tel. +49 (0)761 45287-0

Fax +49 (0)761 45287-44

[feinblech@zentner.de](mailto:feinblech@zentner.de)

[www.zentner.de](http://www.zentner.de)