

## DATEN & FAKTEN ZUR AUSRÜSTUNG



### ENTWICKLUNG / PROGRAMMIERUNG / QS:

- CAD-Software
  - Autodesk Inventor / TreeCAD
- Qualitätssicherung
  - Koordinatenmessgeräte mit Meßbereich von 800mm x 800mm x 400mm

### BLECHVERARBEITUNG:

- Stanz-Laser-Zentrum
  - Qualität in neuer Dimension » [TRUMPF TruMatic 7000](#) mit modernstem Blechlager- und Parkhaussystem
  - » [TRUMPF Trumatic TC 6000 L](#): Für die CNC-Fertigungstechnologien Stanzen, Lasern, Umformen, Prägen, Biegen, Signieren, Beschriften, Körnen, Kiemen, Rollsicken, Rollabsetzen, Rollscheren, Gewindeformen,
  - Max. Blechdicke für Stanzbearbeitung 10 mm, für Laserbearbeitung 20 mm
  - Max. Arbeitsbereich 3000 mm x 1500 mm
- Schlagscheren
  - CNC- & NC-gesteuert
  - Max. Blechdicke 5mm
  - Max. Arbeitsbereich 3000 mm
  - Präzisionsschere für Folien und Aluminium bis 2 mm
- Pressen
  - Exzenterpressen, Presskraft 63T/125T
  - Hydraulikpressen, Presskraft 25T/135T
- Laser-Zentrum
  - » [TRUMPF TruLaser 3030](#): 2D-Laserschnitt bis 20mm Blechdicke
- Kant-Biege-Zentrum
  - » [Amada HG-1003 ATC](#): Zeitsparendes Abkanten durch automatischen Rüstprozess
  - » [TRUMPF TruBend 7036](#): Schnellste Biegemaschinenserie am Markt zum Abkanten, Biegen
  - » [TRUMPF TruBend 5130](#): Automatische Biegezone für die wirtschaftliche Fertigung von Serienteilen
  - 5 Gesenkbiegepressen (5 und 6 Achsen):  
Max. Arbeitsbereich 3000 mm, max. Blechdicke: 10 mm
  - 2 Schwenkbiegemaschinen:  
70 Hübe/min, max. Arbeitsbereich 3000 mm, max. Blechdicke 3 mm
- Schweiß-Zentrum
  - » [Roboterschweißzelle](#) mit CMT Schweißtechnologie
  - Werkstückwechsler bis 500 kg
  - 12 Schweißarbeitsplätze für die Werkstoffe Stahl / VA / Aluminium
  - MAG-, MIG-, WIG-Schweißen
  - Laserschweißen
  - CNC-Bolzenschweißautomat
  - Einpressautomat mit automatischer Zuführung
- Dreh-Fräs-Zentrum
  - » [Haas VF-4SS](#):  
Haas CNC-Drehmaschine TL-1, Werkzeugwechsler  
Haas CNC-Fräse VF4-SS, 4-Achs, HSC, Werkzeugwechsler
- Oberflächenbearbeitung
  - Schleifmaschine
  - Walzenrichtmaschine
  - Bürstenautomat für Materialdicken bis 4mm
  - Lackieranlage mit Trockenofen für Nasslacke
- Montage
  - 6 Mechatroniker-Montagelinien
  - Anlagenendmontage- und Inbetriebnahme